



報道関係各位

2017年5月31日

株式会社 トシコ

## (株)トシコ 非粘着処理のトシカル<sup>®</sup>S に新グレード 2 種を開発

株式会社トシコ(本社:埼玉県川越市、代表取締役社長 諏訪部 充弘)は 2017 年 6 月 1 日から新しいトシカル<sup>®</sup>S のグレードとして TS-1310 及び TS-1400 の受託加工を開始します。

株式会社トシコはこれまで未加硫ゴムとの粘着・付着防止効果に絶大な効果を発揮するトシカル<sup>®</sup>S TS-1000 コーティングの市場展開を行って参りました。

この卓越した非粘着効果は内外の未加硫ゴムを扱う製造現場から、その非粘着効果はもとより昨今の環境問題にも配慮した RoHS 規制や REACH 規則にも対応した表面処理として絶大な信頼を重ねて参りました。

「トシカル<sup>®</sup>S」は粘着を嫌う器物表面に凹凸をつけ、凹部に非粘着性の優れた成分を凹凸形状を残しながら埋め込むというハイブリッド複合構造により他の方法では解決できない接着・粘着障害を解決した技術です。

発売当初「トシカル<sup>®</sup>S TS-1000」は TS-1000、TS-1080 の二種類の品揃えで出発しました。

この TS-1000 シリーズの処理層は完成後約 120 $\mu$ m の寸法増加が有りました。

その寸法増加は精密部品市場への「トシカル<sup>®</sup>S」の採用が見送られる原因となっていました。

今回開発された TS-1310 ならびに TS-1400 は同市場顧客からの要望への対策として母材寸法変化量を 10 ミクロン以下とするグレード、20~40 ミクロン程度に抑えたグレード、と耐久性と非粘着性を特徴とした広い用途に対応するグレードとなります。

「トシカル<sup>®</sup>S」は元来、粘着・付着障害対策で幅広く利用されてきたフッ素樹脂でも解決出来なかった粘着物に対して抜群の非粘着性を発揮します。粘着テープ、接着剤、生ゴムなどの製造又は組立工程での設備や治工具に対して、粘着剤や接着剤が付着することを防止し、作業の自動化、作業効率の向上、不良発生率の低減に役立てて参りました。

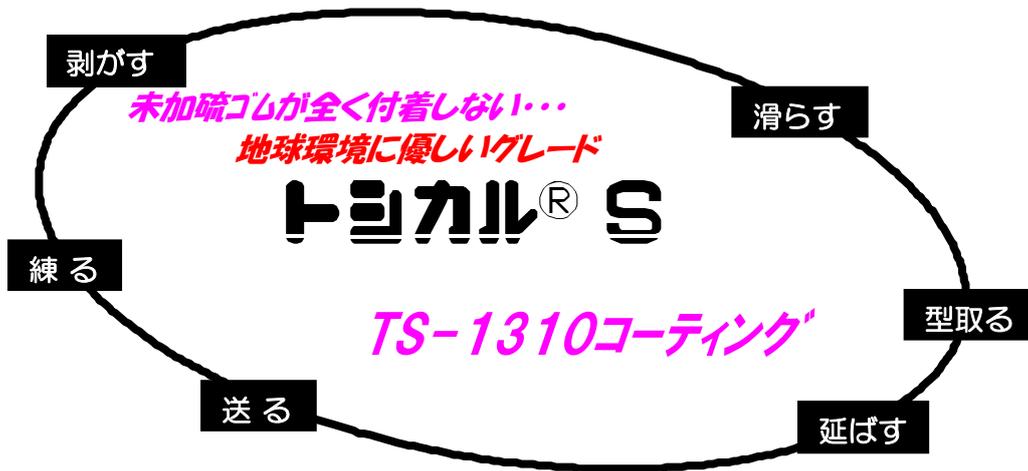
今回発表の TS-1310 及び TS-1400 は時代のニーズである寸法精度の高い製品の組立治工具、自働組立ラインでの粘着・付着障害を解決することになります。

例えば自動車・半導体・IT 製品の組立に使用されるテーピングマシン部品、各種精密切断刃、打ち抜き刃などの分野に使用されます。

これらの新グレードの投入によりトシカル<sup>®</sup>S コーティングのシリーズ全体で 2018 年 5 月期は 25%の売上増を見込んでおります。

TS-1310、TS-1400 の詳細データは別紙リーフレットをご参照下さい。

本件に関するお問い合わせ先  
株式会社トシコ 営業部  
部長 八木原 一憲  
TEL:049-227-1045  
FAX:049-225-6770  
E-mail:info@tosico.co.jp



## トシカル® S TS-1310コーティングとは・・・

従来のTS-1000コーティングの長所である非粘着性能はそのままに 寸法精度を大幅に向上させたタイプです。

膜厚は10 $\mu$ m以下、表面粗さはRz10 $\mu$ m程度に仕上げられます。

地球環境に配慮し半導体や液晶などの電子部品製造分野にも安心してお使いいただけます。

### 優れた特徴

- ①未加硫ゴムに対し卓越した非粘着性を発揮します
- ②導電性加工に付き、静電気障害を起こしません
- ③地球環境に配慮しRoHS指令・REACH規則をクリアしています。

### トシカル® S TS-1000シリーズコーティング従来品との対比表

商 品 番 号	TS-1000	TS-1080	TS-1310
膜 厚 ( $\mu$ m )	70~170	70~170	10以下
耐 熱 性 ( $^{\circ}$ C )	250	250	250
表 面 粗 さ ( $\mu$ m )	Ra10.0~15.0	Ra5.0~8.0	Rz8.0~12.0 ※Ra08~2.0 相当
非 粘 着 性 ( N/10mm )	<0.01	<0.01	<0.01

注・・・上記値は出荷規格・性能保証値では有りません。

※非粘着性 測定方法「JIS Z 0237粘着テープ・粘着シート試験方法」の試験片に対して90°に引き剥がす試験方法に準拠。

「JIS Z 1522ゼロハン粘着テープ」に準拠した粘着テープを使用。

### 応用分野

#### 使用例

- ◆ネームラベラーのカッターやテープ送りローラー部品に
- ◆半導体製造用ダイシング装置部品に
- ◆半導体用フレキシ基板の金型に
- ◆液晶板・半導体テーピングマシンの各種部品に
- ◆精密ホットメルトモールディング用金型に
- ◆各種ガイドロール・コンベアロールなど
- ◆ギロチン刃・カッター刃・自動貼付機の各種部品

トシカル® コーティング シリーズは上記の他にも各種グレードが御座います。詳細は当社営業担当までお問い合わせ下さい。

### 粘着障害解決専門

株式会社 **トシコ**

<http://www.tosico.co.jp/>

トシカル® Sは当社の登録商標名です

当社は金属・ガラス・セラミックス・プラスチック・ゴムなどの基材の特徴を保持しながら表面のみを別な性質に変える広い表面改質加工を専業としております。色々な応用・利用についてのご質問は上記にお問い合わせ下さい。

本 社・氷川事業部 〒350-0851

埼玉県川越市氷川町103番地

TEL 049(227)1045 FAX 049(225)6770

関ヶ原事業部 〒503-1543

岐阜県不破郡関ヶ原町大字今須2536-1

TEL 0584(43)3030 FAX 0584(43)3031

20170614-003



## トシカル® S TS-1400コーティングとは・・・

従来のTS-1000コーティングの長所はそのままに、優れた非粘着性能と耐久性を発揮しながら寸法精度を保証させたタイプです。

膜厚は10～50 $\mu$ m、表面粗さはRa2.0～5.0 $\mu$ m程度に仕上げられます。

地球環境に配慮し半導体や液晶などの電子部品製造分野にも安心してお使いいただけます。

### 優れた特徴

- ①未加硫ゴムに対し卓越した非粘着性を発揮します
- ②導電性加工に付き、静電気障害を起こしません
- ③地球環境に配慮しRoHS指令・REACH規則をクリアしています。

### トシカル® S TS-1000シリーズコーティング従来品との対比

商 品 番 号	TS-1000	TS-1080	TS-1400
膜 厚 ( $\mu$ m )	70～170	70～170	10～50
耐 熱 性 ( $^{\circ}$ C )	250	250	250
表 面 粗 さ ( $\mu$ m )	Ra10.0～15.0	Ra5.0～8.0	Ra2.0～5.0
非 粘 着 性 ( N/10mm )	<0.01	<0.01	<0.01

注・・・上記値は出荷規格・性能保証値では有りません。

※非粘着性 測定方法「JIS Z 0237粘着テープ・粘着シート試験方法」の試験片に対して90°に引き剥がす試験方法に準拠。

「JIS Z 1522セロハン粘着テープ」に準拠した粘着テープを使用。

### 応用分野

#### 使用例

- ◆半導体製造用ダイシング装置部品に
- ◆半導体用フレキシ基板の金型に
- ◆液晶板・半導体テーピングマシンの各種部品に
- ◆各種ガイドロール・コンベアロールなど
- ◆アンビル・受け台・まな板部品など
- ◆ギロチン刃・カッター刃・自動貼付機の各種部品など・・・

トシカル® コーティング シリーズは上記の他にも各種グレードが御座います。詳細は当社営業担当までお問い合わせ下さい。

### 粘着障害解決専門

株式会社 **トシコ**

<http://www.tosico.co.jp/>

トシカル® Sは当社の登録商標名です

当社は金属・ガラス・セラミックス・プラスチック・ゴムなどの基材の特徴を保持しながら表面のみを別な性質に変える広い表面改質加工を専業としております。色々な応用・利用についてのご質問は上記にお問い合わせ下さい。 20170614-003

本 社・氷川事業部 〒350-0851

埼 玉 県 川 越 市 氷 川 町 1 0 3 番 地

TEL 049(227)1045 FAX 049(225)6770

関ヶ原事業部 〒503-1543

岐 阜 県 不 破 郡 関 ヶ 原 町 大 字 今 須 2536-1

TEL 0584(43)3030 FAX 0584(43)3031